高温高剪切粘度测定仪技术要求

1. **适用标准**

SH/T0703-2001

**二、主要技术参数**

控温方式：PID控温

控温范围：150℃±0.1℃

测温方式：高精度铂电阻测温

控温精度：±0.1℃

测试单元： 2路

功 率： 400W

工作电源： AC220V±10% 50HZ

**三、性能**

1. 进口高精密控温表PID温度控制，高精度铂电阻测温，采用高精密度的温度数显仪对试样采温；

2、采用电脑操作控制；

3、可以实现自动清洗粘度池，自动进样，恒温倒计时，做样时自动反抽多余油样和自动计时，测试完毕后并自动计算对应的油样粘度值，剪切速率不符合要求的测试报出下次测试的推荐压力；

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 数量 | 名称 | 数量 |
| 电脑，显示器 | 1套 | 长螺丝刀 | 1把 |
| 主机  | 1台 | HT39标油 | 1瓶 |
| 油样回收盆 | 1个 | HT75标油 | 1瓶 |
| 6x1高压尼龙管 | 10米 | HT150标油 | 1瓶 |
| 粘度池（含毛细管） | 2套 | 玻璃砂芯过滤装置 | 1套 |
| 6MPa高压氮气减压阀 | 1个 | 1L真空泵 | 1台 |
| 双头单板手[12-14mm] | 1把 | 9x6硅胶管1米 | 1根 |
| 100mL试剂瓶 | 4个 | 直径50mm孔径1um定性滤纸 | 1盒 |
| 50mL玻璃瓶 | 2个 | RS232通讯线 | 1根 |

**四、配置**

**五、供货期：合同签定之日起30日**

**六、质保期2年**