**恒温恒湿试验机招标参数**

**一．设备性能**

1.1 容量：≥225L

1.2 温度范围：-20℃～+150 ℃

1.3 湿度范围：25 %～98 % RH

1.4 降温速率：20℃～-20 ℃ / 45 min(空载下)

1.5升温速率：-20℃→+150℃≤60 min(空载下)

1.6 温度波动度：≤0.5℃

1.7 相对湿度偏差：≤±3.0%RH（湿度＞75%RH时），≤±5.0%RH（湿度≤75%RH时）

1.8温度偏差：±2.0℃

1.9温湿度测试点需满足以下测试需求：38℃/98%，40℃/85%,47℃/96%，50℃/95%，80℃/50%

1.10控制器设定及显示分辨率：0.1 ℃ / 0.1% RH

1.11累时器设定：0～99999h，不可复零

**二. 设备特点**

2.1 测试区内壁采用SUS 304不锈钢板，外壁双面镀锌钢板，表面喷塑处理

2.2箱体顶部凝结无凝露

2.3观测窗口防凝露设计，采用电热器装置，防止水气凝结

2.4保温层采用硬质聚氨酯泡沫＋隔热玻璃纤维，箱门门框备防凝露电热装置,有效防止凝露。

2.5 空气循环装置：离心风机，长轴外置电机驱动

2.6 可调式导风板,升温、湿度分布均匀性好

2.7设备采用抽屉隐藏式水箱供水装置，可选配自动进水装置（选构件）；

2.8采用风冷散热方式的冷冻系统，高效率，高能效

2.9测量传感器：温度：T型热电偶；湿度：干、湿球温度计法（仅在有湿度控制的试验时工作）

2.10采用触控式彩色液晶屏幕操作

2.11采用USB储存装置，支持4G容量存储，即插即用。备份实验过程，单人账户管理，内置规范化实验条件

2.12不定期升级操作系统，网络管理，可程式时序介面等相关功能

2.13安全功能：具有漏电/突波防止保护、缺水报警、故障异常保护、控制器自动检测保护装置、温/湿度断路或短路感知器、运转控制温度高、低温过温保护设定、电子式高温超温保护装置、湿度用水断水保护与电热断水空焚保护、冷媒压力保护及过负载保护装置等安全保护功能

三、设备配置

恒温恒湿主机1套

四、售后服务及其他

1.保修期限：设备在通过最终验收合格后进入免费保修期。供货方应对设备提供一年免费保修服务，终身维护服务。

2.售后服务：免费安装调试，维修在2小时内响应，在48小时之内到达仪器现场进行维护；保修期后的服务工作由供货商公司专业维修中心负责。

3.技术资料及培训：乙方提供完整的中文版操作使用手册、维修手册等相关资料。在仪器安装调试过程中，乙方免费对甲方指定的技术人员对仪器的维护及使用进行培训。

4.交货期为合同签定后45天内。