**管材铣槽机****参数**

一、技术指标

1、最大钻孔30mm，最大端面铣40mm，最大表面铣55mm；纵向行程245mmm，横向行程450mm，主轴箱行程335mm；

▲2、主轴可左右旋转，Z轴可升降；

3、微量给进，无极调速100-1600转/分；

4、主轴带数显角度尺，主轴深度可显示，主轴箱可转角度。

二、配置

1、SX4钻铣床主机1台

2、S/N10045 Hss键铣槽刀7件套；

3、S/N10046 立铣刀；

4、S/N10047 42件套组合压板及螺丝；

5、S/N10113 端面铣刀；

6、S/N10109快速夹紧可转位平口钳；

7、随机附件:钻夹头套件（B18）1套、双头扳手（S1×S2、8×10、14×17、19×22）1套、内六角扳手（4、5、6、12）1套、压注油壶1件、斜楔（X3C2002）1件、锥柄（SX40202）1只 莫氏4号、变速手柄（X1025200）1个、保险丝2个

三、售后服务

1、须为用户操作人员现场进行使用及维护培训，直到用户人员能独立上岗。

2、合同签订生效后1个月内，全部设备、材料经检定合格后全部运抵买方现场，验收合格，交付买方使用。

3、质保期原厂质保一年，在保修期内如因产品质量问题发生故障将免费维修；质保期后终身维修，只收取成本费。无论在保修期内或保修期外，在接到故障信息后24小时内响应，并在仪器出现故障后的5个工作日之内到达现场，及时帮助用户解决问题。