**氧气透过率测试仪招标参数**

一、技术指标

▲1、测试范围：0.05～1000 cm3/（m2·24h·0.1MPa）；

▲2、分辨率：高于0.001 cm3/（m2·24h·0.1MPa）；

3、温度范围：15～45℃；控温精度：±0.2℃

4、湿度范围：0% RH，35～95%RH，100%RH；控湿精度：±2%RH

5、透过面积：大于等于50 cm2；

▲6、试样尺寸: Φ50以上；试样厚度：≤3 mm；

7、符合GB/T 19789-2021标准要求

二、配置

1、配套主机、串口线、电源线、取样器、密封脂、标准膜

2、定制夹具一套，可测试管材

3、电脑及配套软件

三、售后服务

1、须为用户操作人员现场进行使用及维护培训，直到用户人员能独立上岗。

2、货期：合同签订生效后10天内。

3、设备安装完成后供应商应有提供确认文件包括IQ、OQ和PQ文件，提供技术人员协同我方进行试运行至验收合格；供应商提供测试技术资料、测试保障，供方应在试运行阶段对所有相关的技术数据进行测试和记录，直到稳定运行满足设计要求，确保仪器验证合格使用，并协助指导我方完善数据管理相关文件。4、供应商提供的所有货物的原厂质保期至少为12个月 ，在质保期内如因设备故障（非人为故障）导致停产时，非用户人为原因所造成的设备故障，需更换机械零部件及电子元器件等中标供应商须无条件免费更换。

5、质保期后终身维修，只收取成本费。无论在保修期内或保修期外，在接到故障信息后12小时内响应，并在仪器出现故障后的5个工作日之内到达现场，及时帮助用户解决问题。