**四点弯曲工装主要技术参数**

1、主要用途

使用于ASTM G39-99（2021）和GB/T 4157-2017标准方法E中的四点弯曲试样，通过螺杆对四点弯曲试样提供挠度，得到试验所要求应力。

2、工作环境条件

2.1温度：（24±3）℃，硫化氢气体腐蚀环境

1. 技术指标

▲3.1 四点弯曲工装整体材料为哈氏合金C276，碳含量<0.01%；

▲3.2 工装尺寸：外支撑点距离H：100mm，内支撑点距离h：50mm，内外支撑点距离A：25mm；外支撑点距离H=4×内外支撑点距离A，加载螺杆为工装中点，内支撑块中心与加载螺杆保持对中；

▲3.3 满足试样尺寸：长≥115mm，宽≥25mm，厚度＞5mm；

▲3.4 挠度加载螺杆长度≥40mm；

▲3.5 加载方式：螺杆手动加载提供挠度，螺杆头部为正方形，使用扳手或合适工具进行挠度加载；

▲3.6 工装最薄部分≥8mm；

▲3.7 工装数量≥30个；

▲3.8 绝缘子材质：橡胶或陶瓷等绝缘体材料，有足够的刚度，确保挠度加载过程中试样与工装互不接触。

4技术服务

4.1 提供原厂免费质保，质保期为到货后18个月原厂质保或安调后12个月原厂质保，以时间先到期者为准；

4.2 供货时间为签订合同后的45天内；

▲4.3 投标人需取得产品制造商或其在中国大陆地区销售总代理商的销售授权书及售后服务承诺书，以保证产品的正规进货渠道和售后服务。