**手套抗切割试验机技术要求**

**一、检测样品范围**

用于对防护服设计中材料和组件性能的测试。刀刃在测试样品上划过一段固定距离以切穿试样所需要的垂直方向（法向）力大小

**二、功能要求**

1、彩色触摸屏显示、控制，中、英文界面，菜单式操作模式；

2、伺服电机驱动、高精度滚珠丝杆控制运动速度；

3、进口高精密轴承，摩擦力小，精度高；

4、径向无摆动，运行无跳动和振动现象；

5、核心控制部件采用意法公司32位单片机。

**三、技术性能指标**

1、施力量程:1.0N～200.0N；

2、刀刃划过试样长度：0～50.0mm；

3、砝码一套： 20N，8只；10N，3只；5N，1只；2N，2只；1N，1只；0.1N，1只；

4、刀刃硬度大于45HRC，刀刃厚（1.0±0.5）mm；

5、刀刃的锋刃长度大于65mm，宽度大于18mm；

6、刀刃运动速度：（2.5±0.5）mm/s；

7、切穿力精确至0.1N；

8、切割刀刃与试样之间施加力值维持在±5%范围内；

9、外型尺寸：560×400×700mm（L×W×H）；

10、重量：40kg；

11、电源：AC220V，50Hz；

四、必须满足标准

XF 7-2004

**四、售后服务及其他**

1.保修期限：设备在通过最终验收合格后进入免费保修期。供货方应对设备提供一年免费保修服务，终身维护服务。

2.售后服务：免费安装调试，维修在4小时内响应，在48小时之内到达仪器现场进行维护；保修期后的服务工作由供货商公司专业维修中心负责。

3.技术资料及培训：乙方提供完整的中文版操作使用手册、维修手册等相关资料。在仪器安装调试过程中，乙方免费对甲方指定的技术人员对仪器的维护及使用进行培训。

4.供货商要有专业的固定服务中心和足够完善的维修服务实力，确保备件的供应顺畅。

5.交货期为合同签定后45个工作日内。