**叉车招标技术要求**

**一、检测样品范围**

用于建筑构件以及防排烟产品如门、窗、玻璃、楼板、防火阀、消防排烟风机、通风管道等。

**二、功能要求**

1.插齿两米以上，以满足平时工作需求。

2.实心轮胎，不易被散落的钉子、碎玻璃片扎破。

3.加装驾驶室，确保雨雪天气正常使用。

4.配备相应的辅助设备及耗材，以保证设备的正常运行。

5. 使用寿命长，运行成本低。

**三、技术性能指标**

1.最大起升高度为3m.

2.自由起升高度1.6m以上。

3.额定起重量3.5吨以上。

4.自动挡。

**四、必须满足标准**

1.GB/T 22417-2008《叉车 货叉叉套和伸缩式货叉 技术性能和强度要求》
2.GB/T 22420-2008《两向和多向运行叉车 稳定性试验》
3.GB/T 26561-2011《搬运6m及其以上长度货运集装箱的平衡重式叉车 附加稳定性试验》
4.GB/T 5141-2005《平衡重式叉车稳定性试验》
5.GB/T 5184-2008《叉车 挂钩型货叉和货叉架 安装尺寸》

**五、配置清单**

1.两节3米标准门架。

2.两米以上的货叉

3.自动挡。

4.四个实心轮胎

5.驾驶室。

6.左右后视镜。

**六、售后服务及其他**

1.保修期限：设备在通过最终验收合格后进入免费保修期。供货方应对设备提供一年免费保修服务，终身维护服务。

2.售后服务：维修在4小时内响应，在48小时之内到达现场进行维护；保修期后的服务工作由供货商公司专业维修中心负责。

3.技术资料及培训：乙方提供完整的中文版操作使用手册、维修手册等相关资料。

4.供货商在国内要有专业的固定服务中心和足够完善的维修服务实力，确保备件的供应顺畅。

5.交货期为合同签定后1个月内。

6.近3年内至少有3家以上该类产品的销售业绩（且使用良好，需提供具体客户合同和联系信息。