## 离心机技术参数

**一、适用范围**

适用于悬浮液或乳浊液等浑浊的溶液，达到迅速沉降分层的目的，使部分溶液澄清，透亮。

**二、设备参数**

1、最高转速≥16000rpm，最大离心力≥24300×g；

2、最大离心容量≥4 x 145 mL；

3、运行时间控制：0-9小时59分钟 ；并具有瞬时离心及连续离心方式；

4、50mL、100mL转头离心管最高转速4500 rpm，最大离心力3260×g。

**三、其它配置和要求**：

1、腔盖可自动开启，高灵敏按键可戴手套操作；

2、具有4个快捷程序和密码保护功能；

3、转头具有按钮式自锁系统，无需辅助工具；

4、具有水平转头且水平转头吊篮为圆形吊篮，具有第三方认证的生物安全密封盖，无需旋盖及搭扣，可戴手套操作；

5、控制系统：微处理器控制，高清晰背光显示屏；

6、可选择多样的转头：可离心从采血管、尖底管、微量管、离心滤柱管、酶标板、到PCR管等多种离心容器

 7、具有100mL圆底开口管适配器和50mL尖底管吊篮适配器；

**四、其它要求**：

1、投标设备满足供货周期合同签订后60天内到货；

2、投标设备符合UL，CE和IVD体系认证，具有CFDA证书；

3、提供1年质保，当地具有售后网点， 在接到用户的报修请求后，电话反应时间为2小时，48小时内到达现场。