高低温试验箱技术要求

一、技术参数

1、内容积：1000L

2、绝缘材料：防火PU发泡（70~100℃）或玻璃纤维+防火PU发泡（110℃以上）

3、内箱材料：SUS#304不锈钢，厚度1.0mm

4、高温：150℃

5、升温时间：20℃ ～+150℃/ 65min（空载下）

6、 低温：-30℃

7、 降温时间：20℃ ～-30℃/ 50min（空载下）

8、 湿度范围：10~98%RH

9、温度分布均匀度：±1.0℃(-30℃～100℃)/ ±1.5℃(100.1℃～150℃)(空载下)

10、湿度分布均匀度：±5%RH

11、温度稳定度：±0.2℃

12、湿度稳定度：±2%RH

13、温度解析度：0.01℃

14、湿度解析度：0.1%RH

15、循环系统：机械式对流系统

16、供水装置：采自动进水和抽屉隐藏式水箱供水两用装置

17、水回收系统：自动回收循环与不回收切换，可依需求选择

18、防结露设计：有效避免箱体顶部凝结水产生及滴落，保护测试品意外损坏

20、保温层：保温绝缘层耐燃防火PU＋ 隔热玻璃棉（保温层厚10cm）

21、测试孔：需要左、右两侧都可外接测试电源线及信号用孔径 10cm

22、观察视窗 :视窗采用五层强化真空隔热玻璃，视窗大、视觉范围宽方便观察

23、增设产品表面传感器:箱体内部增设一根产品表面温度传感器（实时同步检测产品表面温度)

二、售后服务

1、中标方对使用仪器的培训，达到试验员能规范准确操作仪器的程度；

2、仪器质保期12个月，接到电话2小时内响应，售后工程师72小时内赶到现场。仪器质保期外终身提供维修、配件等服务，产生费用双方协商确定；

3、货期:30天。