金属线材缠绕试验机技术要求

一、技术要求

1、执行标准：GB/T2976-2020 《金属材料 线材缠绕试验方法》；

2、适用于测定直径或特征尺寸为0.1mm～10mm金属线材的缠绕试验；

3、应能满足线材绕芯棒缠绕，并使相邻线圈紧密排列呈螺旋线圈，缠绕圈数为4～8圈；

4、转动速度可调节，15～60rpm；

5、转动方式为双向，正转或反转，以满足解圈或再缠绕的要求；

6、应有对试样自由端施加张力的装置，不超过公称拉力的5%

7、芯棒直径为1mm、4mm、6mm、8mm、10mm、12mm、14mm、25mm、35mm、50mm各1根，且芯棒应具有足够的硬度；

二、售后服务及其他

1.保修期限：设备在通过最终验收合格后进入免费保修期。供货方应对设备提供一年免费保修服务，终身维护服务。

2.售后服务：免费安装调试，维修在2小时内响应，在48小时之内到达仪器现场进行维护；保修期后的服务工作由供货商公司专业维修中心负责。

3.技术资料及培训：乙方提供完整的中文版操作使用手册、维修手册等相关资料。在仪器安装调试过程中，乙方免费对甲方指定的技术人员对仪器的维护及使用进行培训。

4.交货期为合同签定后30天内。