**技术要求**

1、**有效容积**：箱内有效容积≥390L；外部尺寸≤665mm\*710mm\*1965mm 内部尺寸≥530mm\*555mm\*1380mm；

2、**温度控制**:微电脑控制，箱内控温范围2-8℃，LED数码管显示，实时显示箱内温度，观察方便；控温精度显示精度均为0.1℃；

3、**整体结构**：立式，单开真空玻璃门体，采用LBA无氟发泡，外壳采用喷涂钢板外壳，内胆采用PS吸附成型内胆，便于箱内清洁、消毒;

4、**核心组件**：采用进口品牌变频压缩机及进口品牌风机，碳氢制冷剂；

5、**制冷系统**：采用板式蒸发器设计，制冷速度快，丝管式冷凝器设计，散热效果好；

※6、**温度均匀性**：采用高性能保温材料，保温效果好，风冷系统，保证箱体温度均匀性≤1℃，波动值≤1℃,出具国家级检测中心出具的检测报告；

※7、**控温技术**：搭配高精度5路传感器设计，包括主传感器、监控传感器、箱内上部温度传感器、箱内下部温度传感器、风道传感器、电加热门机械温控器，当主传感器故障后副传感器替代主传感器控制制冷系统运行；

8、**双重显示：**感温探头置于上下甘油感温盒内，可分别显示箱内上部温度、下部温度以及平均值，并且可选择检测温度或者仿生温度；

9、**门体结构**：门体双层钢化玻璃，采用电极式加热防凝露设计，32℃环温85%湿度下门体无凝露，箱内物品清晰可见；门体具有小角度自关门设计，门体开门角度小于90度自关，大于90度悬停，防止用户开门后忘记关门；

10、**安全系统**：多重故障报警，具有蜂鸣报警和灯光闪烁两种报警方式，可实现超温报警、传感故障报警、电池电量低报警、开门报警、断电报警，配有远程报警接口；

11、**箱内配置**：多层搁架设计，搁架间距可调，充分利用箱内空间；出厂标配7个搁架，数量可增加，搁架带价目条，方便记录物品存放信息，便于管理；

12、**节能降噪：**低噪音，噪音低于50分贝；

13、**柜内照明**：内设节能LED照明灯；

14、**固定移动**：配备4个万向脚轮、2个止动底脚，便于移动且固定方便；

15、**冷凝蒸发**：冷凝水汇集后自动蒸发，免除人工处理冷凝水；

16、**断电报警**：配备大容量电池，满足产品断电后继续显示箱内的实时温度，持续时间至少48小时；

17、**安全保障**：门体带暗锁，同时在箱体侧面增加锁扣，可配置挂锁，双重安全保障；

18、**宽电压带**：产品配备宽电压带，适合198～242V电压下使用，配置滤波器，防止电网冲击，运行可靠，配备可插拔电源线；

※19、**产品认证**：产品具有医疗器械注册证,通过CE认证，具有国家级检测中心出具的检测报告；

20、**资质认证**：投标产品制造商具有ISO9001证书、ISO14001证书、ISO13485证书、ISO45001证书、ISO27001证书；

21、**质量保证期**

安装调试验收合格起质量保证期1年

22、**供货期**

合同签定后一周内供货，送到指定地点。