**粉碎研磨仪招标参数要求**

1. **参数**

1.1 粗粉碎进样尺寸：＜90mm。

1.2 粗粉碎出样尺寸：＜2mm。

1.3 细研磨进样尺寸：＜15mm。

1.4 细研磨出样尺寸：＜75um。

1.5 粗粉碎模块接收槽容积：不小于5L，有锰钢、不锈钢、碳化钨、氧化锆等多种颚板材质可选，采用插接式设计，拆卸更换方便，无需其他工具；细研磨套件容积：50ml、100ml、250ml可选，研磨套件材质：不锈钢、硬质钢、氧化锆、玛瑙、碳化钨等可选。

1.6粗粉碎模块颚板间隙宽度调节：0-30mm，连续可调，颚板尺寸（宽度）：不小于99mm。

1.7细研磨处理模块研磨转速：700-1500rpm，转速可调。

1.8安全设计：粗粉碎模块当进样漏斗被翻置打开时，仪器不能被启动，细研磨模块安全保护门锁设计，当机器运行时舱门无法打开，可保证操作人员的安全。

1.9电机及控制器内具有过载保护装置；仪器带有固定脚轮，方便移动和固定。

1.10粗粉碎模块具有防尘防回溅设计，具有排尘接口，外接吸尘器去除仪器内部的尘粒。

1.11仪器须通过CE认证，确保日常操作的安全性。提供加盖制造商公章的CE证书复印件。

1.12仪器制造厂家须有ISO认证，提供加盖制造商公章的ISO证书复印件。

**二、配置**

2.1 主机，1套。

2.2 锰钢制粉碎颚板，1套。

2.3250毫升硬质钢制研磨套件，1套。

2.4 吸尘装置一套。

**三、售后服务**

3.1质保期两年，仪器终生维护。

3.2免费安装调试至仪器可正常运行，仪器安装调试后进行现场免费培训。

3.3 接到电话2小时内响应，售后工程师48小时内赶到现场。

3.4货期一个月。