**技术要求**

※1、有效容积：箱内有效容积：≥278L；外部尺寸：≤ 745\*675\*1810mm；内部尺寸：≥520\*435\*1230mm

※2、温度控制:微电脑控制，箱内温度范围-10°C～-30°C可调节，箱内特性点温度均匀度

±4℃；LCD数字显示箱内温度，显示精度0.1℃

3、整体结构：立式单门结构，90mm超厚保温层，优化嵌入式双密封条设计，密封保温效果好，环保节能；外壳喷涂钢板设计，内胆采用PS板吸附材质，永不生锈，防腐可靠，易于清洁

4、核心组件：采用进口名牌碳氢压缩机和风机，高效制冷，使用寿命更长；碳氢节能压缩机，优化碳氢制冷系统，节能环保

5、测试孔设计，方便用户测控使用；

6、安全系统：具有多种故障报警：高温报警、低温报警、传感器故障报警、断电报警、超温限报警，24小时内高低温报警信息记录查看功能；具有两种报警方式：声音蜂鸣报警、灯光闪烁报警；多重保护功能：开机延时保护、停机间隔保护、显示面板密码保护、断电记忆数据保护、传感器故障保护运行；

7、箱内配置：配备6个塑料抽屉，每个抽屉均带标示贴槽，便于用户分开存储不同类型的物品，防止保存物品交叉影响；

8、节能降噪：优化系统与结构低噪音设计，彻底消除刺耳的高频噪音；

9、固定移动：脚轮+底脚设计，便于移动和锁定；

10、断电报警：断电后报警持续24小时以上；

11、安全保障：门锁+门锁扣设计，即可一把钥匙一把锁，又可外加挂锁，可随意配置任意挂锁，实现多人管理，保证存储物品安全；新式滚轮轴承锁扣设计，开合更轻松；

※12、产品认证：产品具有医疗器械注册证,通过CE认证；

※13、资质认证：投标产品制造商具有ISO9001证书、ISO14001证书、ISO13485证书、ISO45001证书、ISO27001证书；

14、质量保证期

安装调试验收合格起质量保证期1年

※15、供货期

合同签定后一周内供货，送到指定地点。