## 全自动液液萃取仪技术参数

**一、适用范围**

适用于化学实验中前处理液液萃取实验。

**二、设备参数**

1、同时工作位数：6路，可以选配兼容250ml、500ml、1000ml、2000ml、5000ml五种规格的分液漏斗，分液漏斗萃取瓶为聚四氟乙烯阀门；

2、萃取时通过外液晶显示屏触控操作，可设置萃取程序，一键调用；

3、萃取过程自动放气，全程自动完成萃取作业，在萃取完成后自动静止分层，萃取作业时，添加试剂后自动混匀，混匀时间可以在程序上完成设定，设定范围：0-999s，萃取自动静止分层完成后，仪器自动接收所需萃取液；

4、自动完成萃取试剂的添加必须采用高精度计量泵精确定量；

5、萃取完成后通过液晶触控屏操作一键清洗，无需拆卸萃取瓶，清洗时间和清洗次数均可通过程序任意设置；

6、自动排废和自动清洗过程全部为自动化运行，只需一健程序操作，全程无需人工值守，连通仪器内部废液箱,萃取作业完成后只需打开萃取瓶阀门，废液自动流出经由活性炭过滤部分有毒有害物质后统一收集至废液箱，废液箱设有液位报警装置，到达高水位后自动暂停清洗排废程序；

7、挥发酚加标回收率＞96％（提供该仪器的计量检验报告作为回收率证据）。

**三、其它配置和要求**：

1、液液萃取仪主机1套

2、7寸及以上液晶触控操作程序1套

3 、高精度试剂添加计量泵 1套

4、250ml-5000ml多规格分液漏斗12只

5、磨砂口清洗塞6只

6、碗状废液收集槽6个

7、活性炭储罐2个

8、 随机附件1套

**四、其它要求**：

1、投标设备满足供货周期合同签订后60天内到货；

2、投标设备安装调试后，提供技术培训服务；

3、提供1年质保；

4、供系统配件及易损件的长期供应。