氮气发生器技术性能指标

1、主要用途：

为氮吹、浓缩仪等样品前处理仪器提供所需的高纯度、洁净的氮气，保障配套仪器的稳定使用

1. 技术参数：

2.1 ※采用一体式设计，整机集成空压机、净化除水系统、储气罐、氮气分离制备系统

2.2※采用高性能复合型常温低压中空纤维膜分离技术，具有分离效率高、选择性好、使用寿命长的优点

2.3氮气流量≥35L/min

2.4氮气纯度：高达99%

2.5输出压力：80psi，可任意调节

2.6无液滴残留、无邻苯二甲酸酯类化合物残留、颗粒物小于0.01um、压力露点＜－40℃

2.7※极少维护需求，极易维护，低成本维护，年度滤芯更换需求，用户可自行在数分钟内完成全部更换工作，无特殊工具需要

2.8程序控制智能化的自诊断功能和服务提示功能，便于维护

2.9高度集成的模块化结构设计，节省实验室空间

2.10※主机内部集成大功率无油空气压缩机，功率≥1100W，无需外置，空压机自动启停避免过度工作产生故障，优化设计彻底消除共振。

2.11※内置缓冲罐：容积≥20L，整体材质均为不锈钢。

2.12采用多级超精密高通量压缩空气净化系统，且带过滤单元失效预警提示

2.13系统采用“加倍冗余干燥净化技术”，全自动冷凝水排放，可解决梅雨天、高湿度”工作环境，延长维护保养周期。

2.14系统内置贮气罐稳压单元，带国际标准的安全阀设计

2.15可移动式设计，方便移动

三、配制要求

1. 氮气发生器主机 1台

2. 电源线 1条

3、配件包 1个