**管材切割机****参数**

一、技术指标

1、切割管材直径范围: 90-630 mm；

▲2、管材端面倒角角度: 15°±0.5°；

3、切割后管材可直接用于静液压强度检测；

4、进刀方式：手动；

5、升降方式：气动。

二、配置

1、主机1台；

2、马刀锯1套；

3、曲线锯1套；

4、手持电钻1套；

5、型材切割机1套。

三、售后服务

1、须为用户操作人员现场进行使用及维护培训，直到用户人员能独立上岗。

2、合同签订生效后10天内，全部设备验收合格，交付买方使用。

3、质保期原厂质保一年，在保修期内如因产品质量问题发生故障将免费维修；质保期后终身维修，只收取成本费。无论在保修期内或保修期外，在接到故障信息后12小时内响应，并在仪器出现故障后的5个工作日之内到达现场，及时帮助用户解决问题。