技 术 参 数

一、设备用途

 用于非接触检测各类彩涂板涂层厚度的能力。

二、技术参数

(1) 可检测工件材质:碳钢、铸钢、合金钢、不锈钢、铜、铝、钛等导体材料;

(2) 工件表面:无需打磨工件表面，无需去除工件表面防腐层和锈蚀，工件表面无需涂抹耦合剂，可非接触测量;

(3) 可连接探头种类:高温高频探头、高温低频探头、大提离探头、B扫描探头、脉冲电磁铁探头等;

(4) 脉冲电磁激发:主机具有脉冲电磁激发功能，可匹配脉冲式电磁超声探头，探头无磁性;

(5) 超声工作模式:A-Scan(点测量);B-Scan(连续扫描);

(6) B扫描模式:配合 B 扫描探头使用，实现对金属的连续扫描，可通过编码器记录位置，配合 B 扫描软件，对管道进行成像;

(7) 三种测厚模式:全自动、半自动和手动测量模式;

(8) 测量范围:1.0～500.0mm;

(9) 测量设备分辨力:0.01 mm;

(10) 测量设备误差范围:工件厚度≤10mm时，误差<±0.05mm;厚度>10mm时，误差<±(0.01+H/200)mm(H 为工件厚度值);

(11) 接收增益:0～100dB可调;

(12) 最大提离距离:7mm;

(13) 最大重复测量速度:30点/s;

(14) 可连接探头频率:低频、高频可调;

(15) 内置测温:内置红外测温传感器;

(16) 外接测温:可外接UART通信的红外测温传感器;

(17) 高温补偿:具备高温声速自动补偿功能;

(18) 高温报警:探头内置温度传感器，探头温度超过预定温度会自动报警;

(19) 探头激磁方式:永磁体、脉冲电磁铁;

(20) 可检测工件的最小直径(曲率):8mm;

(21) 内部储存器:4GB，可存储检测数据100000组;

(22) 外部存储器:U盘;

(23) 通讯接口:RS-485、以太网、USB、Wifi;

(24) 供电:内置锂电池，工作时间不小于10小时;

(25) 主机工作温度范围:-20～+50℃;

(26) 主机贮藏温度范围:0～+40℃。

三、售后及其他

1、交货期限：合同签订后2个月内

2、质保：质保期为1年，质保期内，对于非人为造成的故障，设备供应商负责免费维修、更换配件及往返运输费。质保期外应终身提供维修、配件等服务，产生费用双方协商确定

3、培训：设备供应商负责免费上门安装、调试及培训。