

江苏省产品质量监督检验研究院

密集柜采购议标函

一、项目内容

1、项目名称：密集柜及相关服务（详见附件：货物清单、技术参数、密集柜平面布局）

2、交货时间、地点、质保期、付款方式

条款号	内 容
1	甲方(招标人)名称： 江苏省产品质量监督检验研究院 电 话： 025-84470282 联 系 人： 任工
2	交货时间： 合同签订后30天
3	交货地点： 南京市江宁区滨江开发区天成路36号
4	质保期： 5年
5	付款方式： 合同签订后支付合同总价的 30%作为预付款，全部货物安装完成验收合格后支付至合同总价的 95%，余款 5%作为质保金半年后一次性付清。

3、招标信息将于 2016 年 10 月 19 日公布在江苏省产品质量监督检验研究院官网，网址：<http://www.jszj.net.cn/>

4、请参与的供应商于 2016 年 10 月 31 日 16:00 前将投标文件寄送至南京光华东街 5 号后勤保障部，联系人：任工，联系电话为 025-84470282。

5、投标文件一份，密封袋口加盖投标方公章，并注明参与投标项目的名称。

6、评标组于 2016 年 11 月 5 日前评标。评标地点：议标地点南京市光华东

街 5 号。

二、投标须知

1. 本次议标采取邀请方式，邀请对象为能独立承担相关业务，且信誉好、实力强、经验丰富的服务单位。
2. 投标方应自行承担标书制定及与之相关费用。
3. 投标方应保证所提供的全部材料的真实性。如果没有按照要求提交全部资料，或未作出实质性响应，造成风险由投标方承担。
- 4、投标文件不予退回
- 5、招标人保留在授予合同前的任何时候接受和拒绝任何或所有投标，以及宣布招标程序无效的权力。并且无须向受影响的各方承担任何责任，同时也无须通知受影响的投标人有关招标人这样做的原因。

三、投标供应商资质要求

- (1) 具有独立承担民事责任的能力。
- (2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。
- (3) 有依法缴纳税收的良好记录。
- (4) 近三年在经营活动中无重大违法记录。
- (5) 投标供应商应具有下列资质证明（复印件盖章）
 - (a)企业法人营业执照；
 - (b)企业税务登记证；
 - (c)组织机构代码；
 - (d)相关代理授权证书；

四、投标文件的编制

1.投标文件构成应包括下列内容：

- (1) 投标报价表
- (2) 规格、技术参数偏离表
- (3) 投标方资格证明文件
- (4) 法人代表授权书
- (5) 制造投标货物的设施及其他情况
- (6) 投标文件技术部分
- (7) 售后服务计划

五、投标文件的密封及标记

(1) 投标文件用信封密封。

(2) 封皮上要注明投标项目名称，并注明“开标时启封”字样。如未按照以上要求制作，则视为无效投标文件。

六、评标办法

1、评标原则

评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。

2、评分标准

本项目采用综合打分法，总分为 100 分。由评标小组负责打分统计工作。分档评分部分的评分程序：先由评委集体讨论后确定每一项目的评价参考。当投标人最终得分相同时，由全体评委进行表决，产生结果。具体量化打分标准如下：

评分标准

投标人：

条款号	评分因素	评分标准	得分
-----	------	------	----

价格因素的 评价 40 分	投标报价与基 准价偏差 (40)	报价分 40 分，最低价得 40 分，最高价得 0 分，其它报价得分按 $\frac{\text{最高价} - \text{报价}}{\text{最高价} - \text{最低价}} \times 40 \text{ 计算得出。}$ 计算结果保留小数点后二位数。	
技术因素的 评价 30 分	生产设备 (8)	生产设备的情况，以及相关设备技术说明等资料，综合评比，分档打分：优 7-8 分，良 5-6, 中 3-4 分，差 0-2 分。	
	同类产品检测 报告 (8)	提供同类产品检测报告，提供得 8 分，不提供不得分。	
	投标产品规格、 技术参数响应 程度 (7)	所投产品技术参数完全响应招标文件参数得 7 分，有偏离一项扣 1 分，扣完为止	
	技术实力、产品 品质的体现 (7)	制造商拥有同类产品的材料检测实验室及相关设备。0-7 分。	
商务因素的 评价 30 分	产品认证 (8)	制造商通过 CQC、十环等相关环境认证证书得 8 分	
	“守合同重信 用”证书 (5)	制造商获得市工商局总局颁发的“守合同重信用”证书的，得 5 分。	
	“安全生产标 准化证书” (5)	制造商获得市安全生产监督管理局颁发的“安全生产标准化证书”获得 5 分	
	免费质保期承 诺 (5)	投标人提供 5 年免费质保期承诺的不得分，每增加一年加 1 分，最多得 5 分。	
	纳税证明材料 (3)	提供 2015 年度纳税（增值税）证明，提供得 3 分，不提供，不得分。	
	生产供货能力 (4)	提供 2014 年-2015 年 100 万以上（含 100 万）同类产品销售合同 2 份以上，得 4 分，提供一份得 2 分，0 份得 0 分。	

评分人：

日期： 年 月 日

3、最低投标报价不能作为中标的唯一保证。

4、依据总分从高到低排名，确定第一中标候选人、第二中标候选人。

六、中标通知及合同签订

1、招标人不对评标结果作任何解释。

2、中标人接到中标通知后，30 日天内，根据招标文件和中标人的投标文件订立书面合同。

3、招标人以中标价格与中标人签订合同。

4、中标的投标书作为合同附件，并成为合同内容的一部分。

5、中标人应当按照合同约定履行义务，完成中标项目。中标人不得向他人转让中标项目，也不得将中标项目肢解后分别转让他人。

附件一

货物清单

序号	产品名称	规格	单位	数量	备注
1	密集架	2450mm（高）*5600mm（长）*600mm（宽）	立方米	41.16	

附件二

密集柜技术参数

一、产品选用国产一级冷轧板，相关材料厚度如下所示；

二、用料工艺说明：

- A. 立柱: 1.5MM 5道最佳承力折弯、连排孔紧扣力和承重力达到最佳效果。立柱内部采用防腐处理;
- B. 托码: 1.0MM 采用连冲模具, 三件挂钩, 更大承重层板;
- C. 层板: 0.7MM 采用三道弯边工艺, 双面每层为双搁板, 整体受力更佳。单面层板均匀放置可承重能力 $\geq 40\text{kg}$;
- D. 立柱正面宽度: 38MM;
- E. 车载架: 2.0-3.0MM 采用框架式结构, 高度为 102mm
- F. 后封板: 0.7MM ;
- G. 前封板: 1.0MM ;
- H. 顶 板: 1.2MM ;
- I. 后 底: 0.7MM ;
- J. 标签框: PVC 热塑成型 ;
- K. 转 盘: ABS 皱面热塑成型、中心轴点为进口 45MM 实心轴承 ;
- L. 链 条: 国产档案柜专用链条 ;
- M. 传动轴: $\Phi 20$ 45 # 实心冷轧钢 ;
- N. 轴 承: 马来西亚进口实心滚珠轴承 ;
- O. 滚 轮: 直径 125MM 国产优质生铁铸造, 表面镀防锈层 ;
- P. 防倾倒装置: 45MM 实心滚珠轴承横向沿路轨边位滑行使正负直横滚轮轴承形成十字对位架体延直行位移动;
- Q. 制动装置: 转盘中心位 OFF NO 实心钢 U 形卡槽锁齿轮;
- R. 传动装置: 进口精钢齿轮力学三点位传动;
- S. 路 轨: 20×25 实心方形冷轧钢外包 0.8MM304 不锈钢. 轨座板: 1.5MM. 承重 1000Kg/m 物品负荷时变形量 $< 3\text{mm}$. 轨道铺设保证平整。每米

载荷 1000kg，导轨护板变形量 $\leq 2\text{mm}$ ；

三、工艺流程：

A：脱脂处理：金属板材经过化学药品及过滤清水之强力喷洗过程，彻底清除表面尘埃及一切杂料；

B：除锈处理：经化学药品把金属配件之锈蚀彻底清除；

C：表面调整：表调程序使金属表面更有效率接受磷化处理；

D：磷化处理：磷化处理是通过磷酸盐化工制品对金属表面形成强烈粘合的化学过程。涂层不但会提供高度锈蚀防护功能并能显著地增强其对涂漆薄膜的粘附力，提高最终喷涂之效果；

四、表面处理：

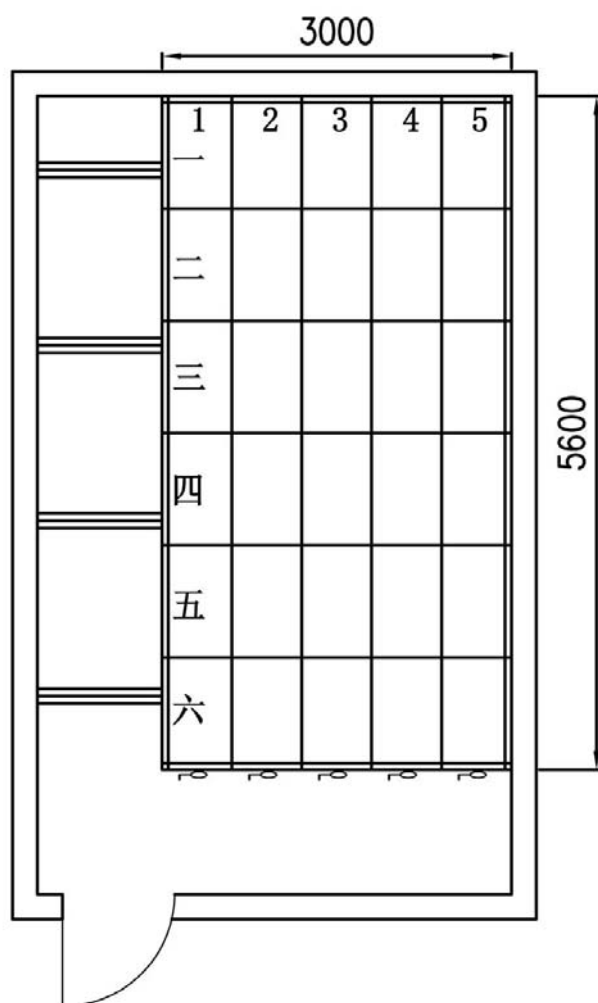
表面处理为不含三酸异氰酯油脂（TGIC）的环氧树脂和聚酯树脂之混合型热固性粉末涂料，利用静电科技使粉末平均分布于工件上免却灰尘或杂质之粘附而损害喷涂之完美，工件喷涂后，需经适当的温度及时间进行固化程序，以达最佳效果。涂膜厚度最低为 60 微米，不含有毒物质，无裂纹；

五、承载说明：

单面每仓内含 4 件活动层板，双面 8 件活动层板，单层平均平面承重为 40KG-45KG---层板拉合度为 $\geq 2.0\text{MM}$ ；

附件三

密集柜平面布局



设计说明:

根据房间尺寸可设计移动密集架(6层)6节型5列:

规格: 2450mm (高) * 5600mm (长) * 600mm (宽)

合计设计: 密集架41.16立方米

