**50T固定双梁行车整体维修保养项目和要求**

表1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 行车维修项目和要求 | | |
| 序号 | 维修项目 | 维修要求 |
| 1 | 全车电线电缆更新 | 要求更新的电缆型号规格不得低于原配电缆。 |
| 2 | 全车油漆重新涂装 | 整车油漆铲掉→整车除锈→整车除尘→防锈底漆→自然干燥（不能淋雨）→防腐蚀面漆（颜色橘黄，不能淋雨）→移动部位黄黑条纹漆（或粘贴黄黑条纹带）。 |
| 3 | 全车限位开关更换 | 各部位的限位开关全部更换 |
| 4 | 全车焊接点完好性（强度）检查 | 油漆剥落导致焊缝受腐蚀的要除锈后判断焊缝强度，开裂、锈蚀严重、锈洞等重要缺陷要在原部位贴钢板加强焊接。 |
| 5 | 全车安装螺栓强度检查 | 各部分的安装螺栓（尤其是牛腿和地面基础、牛腿和横梁、横梁之间等主要称重部位）检查完好性和强度，如锈蚀严重、断裂等要更新。 能继续发挥作用的螺丝要求全部涂覆锂基脂防锈。 |
| 6 | 控制系统电气元件检查和（部分）更新 | 6.1电气柜锈蚀严重再未来2-3年内不能有效保护电气元件的，要求使用露天型电气柜更换。 6.2电气柜内电气元件已有失灵、失效的，全部要更换，达到行车应有的控制功能。 6.3更新的电气元件一律要求报品牌、型号规格、数量、单价。 |
| 7 | 行车梁上走板维护和栏杆更换 | 走板上开漏水孔，不能积水； |
| 8 | 起吊/行走机构保养和（部分）部件更新 | 8.1电机电气安全性检查 8.2减速机内齿轮磨损程度检查；减速机内换油； 8.3刹车机构灵敏度检查；刹车皮更换； 8.4行走轮组磨损情况检查； |
| 9 | 更换大钩、小钩专用钢丝绳 |  |
| 10 | 整车各部位轴承、传动轴、联轴器完好性检查和更新 |  |
| 11 | 起吊装置行走轨道强度检查 |  |
| 12 | 其他部件检查和更新 | 不在以上各项的其他部件，逐部位、逐步件检查完好性和损耗，未来2-3年中不能保证持续完好的须更换。 |