附件：分体式液压钳等3台检测设备技术要求

**1、分体式液压钳技术要求**

1.1 R14E-H泵：输出压力:700Kgf/cm2；电压功率:AC220V、340W；吐油量:低压2.6L/min;高压0.32L/min；

1.2 EP-610HS压接钳：出力：15T（与泵接口匹配）；

1.3配套压接模：16-400 mm²铝端子压接模具各一副；

1.4其他：配套铝模转换模具5副。

**2、高速环带电锯技术要求**

功率：AC220V,650W

功率：高速650W、低速250W可选择

最大切断能力：120mm（大型电缆最大直径120mm）

3、**电加热控温熔铅炉技术要求**

1.1设备组成：控制箱和熔铅桶两部分，相对独立，参考下图；

1.2熔铅桶：不锈钢圆形熔铅桶壁厚≥5mm，底部和桶壁外侧250mm（下半部）覆盖加热板，桶壁全高覆盖50mm厚保温层，之外包覆1mm厚钢板外护层。桶底三只撑脚高100mm。不锈钢丝铠装K型热电偶安装在桶底。

1.3控制箱：电源开关、温控表、超温保护、接地、电源指示灯等；

1.4电源：3相380V，50Hz；

1.5功率：6kW；

1.6控温范围及精度：60-150℃±2℃。

